

Przeniesienie mocy dla perfekcjonistów

Nośnik mocy

Optibelt S=C plus i Optibelt Super TX M=S - dwie drogi do jednego celu.

Dwie gruntownie różne konstrukcje: jedna owijana, produkowana pojedynczo, sztuka po sztuce, wulkanizowana w ruchu, przy zastosowaniu udoskonalonego od dziesięcioleci know-how. Druga konstrukcja - z bokami ciętymi - reprezentantka nowej generacji.

Mimo tego mają wiele wspólnego.

Dla obu kolebką była ogólna budowa maszyn, obie są stworzone dla optymalnych korzyści użytkownika. Obie są liderami w swoich kategoriach.

Optibelt S=C plus - Przeniesienie mocy dla perfekcjonistów

Dwadzieścia lat stałego rozwoju pozwoliły nam dojrzeć do stworzenia pasa klinowego, który nie może być bardziej precyzyjny. Formuła S=C stała się synonimem dla absolutnej zastępowalności w kompletach. Na całym świecie pracują maszyny każdej kategorii z pasami Optibelt S=C plus. Wszędzie tam, gdzie stawiane są szczególne wymagania. Dlaczego tak się dzieje, pokazuje między innymi poniższy przegląd tolerancji pasów.

Optibelt Super TX M=S - Nośnik mocy

Także pas Super TX M=S jest zastępowalny w kompletach bez ograniczeń. Przy współczynniku sprawności 97% możliwe są przeniesienia dużych mocy. Podobni jak przy typie S=C plus wysoce precyzyjna technologia wykonania wraz z dojrzałą technologią materiałową zapewniają najmniejsze tolerancje. Pas Optibelt Super TX M=S spełnia wszystkie obowiązujące na świecie normy dla kompletów pasów.

Porównanie tolerancji Optibelt S=C plus w stosunku do norm DIN lub RMA/MPTA

Pasy wąskoprofilowe wysokiego obciążenia DIN 7753 część 1	Długość pasa L _w /L _p (mm)	Tolerancje S=C plus (mm)	Dopuszczalne tolerancje DIN (mm)
Profil SPZ od 1212 do 4500 mm L _d Profil SPA od 1207 do 4500 mm L _d Profil SPB od 1250 do 10000 mm L _d Profil SPC od 2000 do 10000 mm L _d	> 1200 ≤ 2000 > 2000 ≤ 5000 > 5000 ≤ 8000 > 8000 ≤ 10000	± 2 ± 2 ± 4 ± 6	± 1 % 12,5 do 20 mm ± 1 % 20 do 50 mm ± 1 % 50 do 80 mm ± 1 % 80 do 100 mm
Pasy klinowe klasyczne DIN 2215	Długość pasa L _i (mm)	Tolerancje S=C plus (mm)	Dopuszczalne tolerancje DIN (mm)
Profil Z/10 od 1550 do 4500 mm L _d Profil A/13 od 1200 do 10000 mm L _d Profil B/17 od 1200 do 10000 mm L _d Profil 20 od 1250 do 10000 mm L _d Profil C/22 od 1200 do 10000 mm L _d Profil 25 od 1400 do 10000 mm L _d Profil D/32 od 2000 do 10000 mm L _d Profil E/40 od 3000 do 10000 mm L _d	> 1200 ≤ 1600 > 1600 ≤ 2000 > 2000 ≤ 2500 > 2500 ≤ 3150 > 3150 ≤ 4000 > 4000 ≤ 5000 > 5000 ≤ 6300 > 6300 ≤ 8000 > 8000 ≤ 10000	± 2 ± 2 ± 2 ± 2 ± 2 ± 2 ± 4 ± 4 ± 6	+23 / -11 +27 / -13 +31 / -16 +37 / -18 +44 / -22 +52 / -26 +63 / -32 +77 / -38 +93 / -46
Pasy wąskoprofilowe wysokiego obciążenia wg standardu USA RMA/MPTA			
Profil 3V/ 9N od 3V 500 do 3V 1400 Profil 5V/15N od 5V 500 do 5V 3550 Profil 8V/25N od 8V 1000 do 8V 3750			Najkorzystniejszy stosunek pomiędzy tolerancjami normy DIN a tolerancjami Optibelt dotyczy również tych profiliów. Dokładniejsze dane można uzyskać z naszych katalogów technicznych.

A oto Państwa korzyści:

- + najmniejsze tolerancje - nieograniczona zastępowalność w kompletach
- + energooszczędna praca

- + zredukowane wibracje
- + wydłużone okresy obsługi
- + dłuższa żywotność

= pasy klinowe **optibelt**

Informacje ogólne

Wszystkie pasy klinowe Optibelt są produkowane ze starannie dobranej surowców, przy zastosowaniu stale udoskonalanego procesu technologicznego, odpowiednio do wymagań, które są im stawiane.

Stać kontrola produkcji, kosztowne testy laboratoryjne i skrupulatne sprawdzanie zastosowanych surowców gwarantuje niezmiennie wysoki standard jakościowy, którego możecie Państwo oczekiwać od każdego elementu napędowego Optibelt. Zapewnienie najwyższej funkcjonalności i żywotności są naszym najważniejszym kryterium.

Właściwości

Olejoodporność

Olejoodporność zapobiega szkodliwemu wpływowi olejów i tłuszczów mineralnych, o ile nie stykają się one stale i w dużych ilościach z pasami klinowymi. Tłuszcze zwierzęce i roślinne jak również rozpuszczalne w wodzie oleje chłodząco-smarujące wpływają w każdym razie na skrócenie żywotności pasa. Przy wysokiej koncentracji olejów polecamy zastosowanie naszego specjalnego wykonania XOR.

Żaroodporność

Żaroodporność dopuszcza temperaturę otoczenia do +70°C. Wyższe temperatury prowadzą do wcześniejszego zesterzenia się i kruchości pasa klinowego. W takim przypadku polecamy nasze specjalne wykonanie XHR względnie pasy z bokami ciętymi (Super TX).

Odporność na niskie temperatury

Produkowane seryjnie pasy klinowe Optibelt są odporne na niskie temperatury do:

-40°C dla pasów owijanych

-30°C dla pasów z bokami ciętymi.

Przy warunkach granicznych konieczne są praktyczne badania.

Przewodność elektryczna

Zastosowanie przewodzących elektrycznie pasów klinowych wymaga przebadania zalecanych właściwości zgodnie z normą ISO 1813. Naszym certyfikatem zakładowym EN 10204 "3.1.B" stwierdzamy elektryczne przewodzenie pasów. Z uwagi na dodatkowe nakłady doliczamy 20% dopłaty. Prosimy, aby pasy klinowe przewodzące elektrycznie były zawsze zamawiane oddzielnie.

Długości nietypowe

mogą być produkowane przy pasach klinowych owijanych. W zakresie długości poniżej 1800mm sprawdzamy na zapytanie możliwość dostawy. Warunkiem jest odbiór minimum produkcyjnego. Zastrzegamy sobie prawo mniejszych lub większych dostaw. Zachowanie specjalnych tolerancji jest odpłatne wg poniesionych kosztów.

Wykonania specjalne

Przykłady wykonań specjalnych, które mogą być dostarczone za dodatkową opłatą:

selekcja cichobieżności - LR	20%
ekstra olejoodporność - XOR	20%
ekstra żaroodporność - XHR	20%
pasy klinowe z nakładką - PKR	200%

O dopłaty dla wykonań specjalnych innego rodzaju niż wyżej podane prosimy pytać.

Wykonania specjalne (pasy klinowe owijane)

Przy zamawianiu ilości odbiorczych mniejszych niż standardowe (3 komplety produkcyjne) są doliczane dopłaty dla ilości minimalnych.

Obowiązuje następująca reguła:

2 komplety produkcyjne: dopłata	20%
1 komplet produkcyjny: dopłata	40%

Dla określonych wykonań specjalnych mogą być, zależnie od konstrukcji i zakresu długości, konieczne minimalne ilości odbiorcze, które odbiegają od danych przytoczonych dla poszczególnych profili.

Napędy wieloprofilowe

wymagają użycia kompletów pasów o właściwościach określonych przepisami norm; należy zatem stosować pasy Optibelt S=C plus lub Super TX M=S. Pasy należy wymieniać kompletami.

Stosowane skróty

Li = Dł. wewnętrzna

La = Dł. zewnętrzna

Lw/Lp = Dł. robocza

Ld = Dł. normatywna (Dł. norm.)

Dł. normatywna Ld = Dł. robocza Lw/Lp