



Okrągłe pasy z Vulkollanu w etykietańce

Bezkońcowe, okrągłe pasy nawijane wykonane z Kevlaru na linii transportowej obramowań

Poliestrowe pasy okrągłe PVA, czerwone, pracujące na maszynie transportowej

Bezkońcowe, okrągłe pasy nawijane, odpowiednie dla nietypowych napędów

3,0 mm pas okrągły PBO podtrzymujący płytę z obwodami w maszynie lutującej przy temp. 380°C

2,0 mm poliestrowy pas okrągły w maszynie zwijającej papier

## Bezkońcowe, okrągłe pasy nawijane

są pasami bezkońcowo nawijanymi z homogenicznego wążka lub sznura i bezkońcowo spleczone bez zgrubień. Dla specjalnych aplikacji, istnieje możliwość wykorzystania autorskiej technologii Pflug w celu zwulkanizowania wewnętrznego splotu, lub nadanie mu oznaczenia specjalnego splotu. To zwiększy siłę napięcia do 60%. Modele elastyczne posiadają rdzeń połączony termicznie.

Dzięki specjalnej konstrukcji, pasy okrągłe pracują bardzo gładko i cicho. Ich wysoka elastyczność umożliwia również bardzo małą średnicę kół, będącą trzykrotnością średnicy pasa oraz, w niektórych modelach, prędkości do 70.000,00 obrotów/min. Jednakże maksymalna prędkość 60 metrów / sekundę nie powinna zostać przekroczona.

Ponieważ produkujemy zbrojenia we własnej fabryce, zawsze istnieje możliwość dostosowania się do wymagań klienta, włącznie ze średnicami, czy wymaganiami związanymi z mono-włóknami, wielo-włóknami, taśmą czy wielokomponentową przędzą. Firma Pflug wycina nawet kwadratowe kordy z 40 kilogramowych bloków. Gwarantujemy najwyższą jakość, począwszy od surowców, aż po produkty finalne.

Posiadamy park maszynowy stworzony w głównej mierze we własnym zakresie, który jest specjalnie dostosowany do naszych produktów. Z tego względu istnieje możliwość produkcji średnic od 0,8 mm na maszynach sterowanych komputerowo – jedynych w swoim rodzaju w skali światowej – z maksymalną precyzją. Produkty Pflug są nieustannie rozwijane, a bliska współpraca z klientami pozwala na nieustanne dostosowywanie produktów do ciągle zmieniających się warunków aplikacji oraz tworzenia nowych modeli produktów.

Wszystkie modele tekstylne mogą być zimpregnowane z szerokim zakresem pokryć w celu ochrony włókien tekstylnych przed tarciem, zwiększenia współczynnika tarcia lub w celu spełnienia określonych kryteriów, zgodnych z wymaganiami klientów. Stosowane są również specjalne, termiczne procesy przygotowawcze w celu zapewnienia minimalnej rozciągliwości modeli o ograniczonej elastyczności.

Oferuje pomoc w doborze odpowiednich modeli pasów z dostępnego wachlarza produktów oraz asystowanie w projektowaniu nowych modeli, z naszym doświadczeniem sięgającym wielu dekad.

Typy Elastyczne: PU, Vulkollan  
 Typy półelastyczne: PA.6, Set-poliester, Nylon HE  
 Typy z ograniczoną rozciągliwością: Poliester, Nomex, Nomex-PTFE, Poliester-PTFE, Kevlar/Twaron, PA.6 antystatyczny, PBO

Zalecamy używanie urządzenia napinającego dla typów półelastycznych; urządzenie napinające jest zawsze wymagane dla modeli o ograniczonej rozciągliwości.

Aplikacje: napędy o niskich i średnich prędkościach w przemyśle tekstylnym i inżynierskim, maszyny precyzyjne, systemy sortujące, maszyny szlifujące, owijarki, transport elementów w wysokich zakresach temperatur, maszyny czyszczące, maszyny rozpakowujące, w przetwórstwie drewna, przemyśle papierniczym, systemach pakowania, maszynach transportowych, jako prowadnice rolek, przemysł chemiczny, maszyny do obróbki metali, pralnie, czytnikach kart etc.

## Typy

Materiał	Dostępne Ø	Zakres temperatur °C	Elastyczność	Współczynnik tarcia $\mu$ dla polerowanej V2A stali <sup>1</sup>	Zmniejszony zakres elastyczności
PU – 5-strand	3 – 10 mm	-30°C - +80°C	Wysoka	0,30 $\mu$	Nie
Vulkollan	3 – 10 mm	-40°C - +140°C	Wysoka	0,22 $\mu$	Nie
PA.6 (Perlon)	2 – 12 mm	-35°C - +120°C	Niska	0,11 $\mu$	Tak
Set-Poliester	1,8 – 10 mm	-30°C - +100°C	Niska	0,14 $\mu$	Tak
Nylon HE	1,5 – 10 mm	-30°C - +80°C	Niska	0,14 $\mu$	Tak
Poliester	0,8 – 15 mm	-40°C - +160°C	Nie	0,12 $\mu$	Tak
Nomex	1,5 – 15 mm	-40°C - +220°C	Nie	0,18 $\mu$	Tak
Nomex-PTFE	4 – 12 mm	-40°C - +220°C	Nie	0,05 $\mu$	Tak
Poliester-PTFE	4 – 12 mm	-40°C - +160°C	Nie	0,05 $\mu$	Tak
Kevlar/Twaron	2 – 12 mm	-40°C - +240°C	Nie	0,15 $\mu$	Tak
PA.6 antystatyczny	2 – 10 mm	-35°C - +120°C	Nie	0,10 $\mu$	Tak
PBO	3 – 10 mm	-50°C - +480°C	Nie	0,18 $\mu$	Tak

Mniejsze i większe Ø są technicznie wykonalne, jednakże nie posiadamy surowców na stanie magazynowym.

Zakres temperatur zależy od długości oraz rozmiarów mechanicznego obciążenia i różnych czynników środowiskowych

Dostępne, minimalne obwody na zapytanie.

Wszystkie typy ze zmniejszonym zakresem elastyczności są dostarczane z panelem napinającym.

## Pokrycia pasów

Materiał	Odporność temperaturowa do °C	Współczynnik tarcia $\mu$ dla polerowanej V2A stali <sup>1</sup>	Współczynnik tarcia $\mu$ dla polietylenu wysokiej gęstości <sup>1</sup>
PVA czerwony	150°C	0,15 $\mu$	0,10 $\mu$
PVA żółty	150°C	0,15 $\mu$	0,10 $\mu$
PVA/L	110°C	0,33 $\mu$	0,26 $\mu$
EVA	140°C	0,30 $\mu$	0,25 $\mu$
Rz 100 czerwony + biały	130°C	0,20 $\mu$	0,18 $\mu$

Uwaga: Współczynnik tarcia może się różnić w zależności od temperatury pracy.

Pokrycia PVA/L + EVA mogą być dostarczone w różnych kolorach, takich jak czerwony, niebieski, zielony, żółty, czarny, etc.

Pokrycia dla specjalnych aplikacji na zapytanie.

Oferujemy doradztwo w wyborze połączeń materiałów oraz wsparcie w kalkulacjach technicznych w celu określenia typu pasa optymalnego dla państwa potrzeb.

Odporność chemiczna na zapytanie.

<sup>1</sup> Zgodnie z testami Pflug, specyfikacja SPPN 91.001