



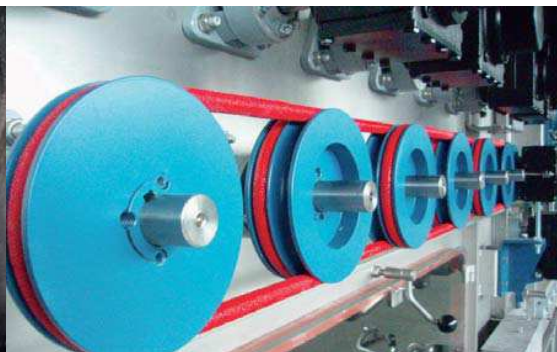
Bezkońcowe, elastyczne pasy okrągłe, czerwone PU, w przegrodzie silnikowej maszyny czyszczącej



Bezkońcowe, elastyczne pasy okrągłe, niebieskie PU, w maszynie obrabiającej drewno



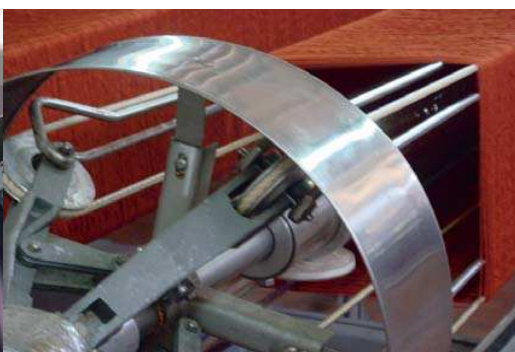
Boczny napęd szczotki w zamiatarce mechanicznej



Napęd górnej rolki w partycji maszyny Effecta, w tekstylnej maszynie czyszczącej



Napęd rolkowy w maszynie pleczącej



NOMEX-PTFE pasy wysokiego obciążenia w tekstylnej instalacji wykończeniowej

Bezkońcowe, plecione pasy okrągłe

Bezkońcowe, plecione pasy okrągłe są idealne dla transmisji mocy w mediach o niskich prędkościach (do 10,000 obrotów/min.). Ich konstrukcja pozwala na pracę na kołach o bardzo małych średnicach, z rekomendacją minimalnej wielkości koła 3.5 x średnica pasa.

Szczególną zaletą tych pasów jest możliwość ich odwrócenia w każdym kierunku; zatem zmiany kierunku rotacji, wielokołowe napędy, napędy trójkątne czy napędy automatyczne są łatwe do zrealizowania. Dzięki ich gładkiej, ciągłej powierzchni, mogą być z łatwością prowadzone za pomocą prowadnic, a ich praca jest płynna i cicha.

Zasadniczo, konstrukcja tych pasów składa się ze zbrojenia i otaczającego go, zewnętrznego pokrycia, którego materiał spełnia zarówno funkcje ochronne zbrojenia, jak również funkcje medium transportowego, posiadające odpowiednie współczynniki tarcia dla transportu produktów. W zależności od wyboru odpowiedniego materiału zewnętrznego pokrycia, może ono być antystatyczne lub cechować się strukturami powierzchni od gładkich po szorstkie. Wszystkie zbrojenia są zwijane bezkońcowo. Modele elastyczne nie potrzebują złożonego systemu napinania i z tego względu są popularnym oraz tanim rozwiązaniem w mechanizmach i fabrykach przemysłu inżynierskiego.

Modele z ograniczoną rozciągliwością są głównie stosowane w aplikacjach transportowych lub dla innych, specjalnych zastosowań. Spektrum zbrojeń obejmuje włókna półelastyczne, aż po włókna V4A.

Bezkońcowe, plecione pasy okrągłe są głównie stosowane jako dopasowane elementy transmisji mocy. Możliwa do osiągnięcia siła naprężenia, wraz z wysokim współczynnikiem tarcia, są kluczowym aspektem osiągnięcia maksymalnej zdolności transmisyjnej.

Dzięki konstrukcji wielokomponentowej pasów oraz stosowanych materiałów w ich produkcji, istnieje możliwość wzmocnienia podstawowej wersji modeli elastycznych do 300% bez znaczącej zmiany średnicy pasa. W rezultacie, siła naprężenia do 300 N jest możliwa nawet dla pasów o średnicy 5,0 mm

Pokrycie jest dobierane do poszczególnych aplikacji; przeważnie, służy ochronie warstwy zewnętrznej, zwiększa odporność na ścieranie i podnosi współczynnik tarcia, przez co zwiększa zdolności transmisyjne pasa.

Istnieje możliwość wykonania wielowarstwowego pokrycia w celu zwiększenia odporności na ścieranie lub w celu uzyskania gładkiej powierzchni.

Jako producent jesteśmy otwarci na przedyskutowanie konkretnych aplikacji i przedstawienia zaleceń wersji wykonania pasów, które będą najlepiej spełniać państwa wymagania.

Typy Elastyczne: PA.66-DO-GU, PA.66-ULY, PES-DO-GU, PES-ULY
Typy o ograniczonej rozciągliwości: Poliester, Perlon, Nomex, Nomex-PTFE, Poliester-PTFE, Kevlar/Twaron, PA.6 antystatyczny, PBO

Urządzenia napinające są potrzebne dla modeli o ograniczonej rozciągliwości.

Zastosowania: napędy o niskich i średnich prędkościach w przemyśle tekstylnym i inżynierskim, maszyny precyzyjne, systemy sortujące, maszyny szlifujące, owijarki, transport elementów w wysokich zakresach temperatur, maszyny czyszczące, maszyny rozpakowujące, w przetwórstwie drewna, przemyśle papierniczym, systemach pakowania, maszynach transportowych, jako prowadnice rolek, przemysł chemiczny, maszyny do obróbki metali, pralnie, etc.

Typy

Materiał	Dostępne Ø*	Zakres temperatur °C	Elastyczność	Współczynnik tarcia μ dla wypolerowanej V2A stali ¹	Zmniejszony zakres elastyczności
PA.66-DO-GU	3 – 18 mm	-10°C - +80°C	Wysoka	0,14 μ	Nie
PA.66-ULY	5 – 18 mm	-10°C - +80°C	Wysoka	0,14 μ	Nie
PES-DO-GU	3 – 18 mm	-10°C - +80°C	Wysoka	0,14 μ	Nie
PES-ULY	5 – 18 mm	-10°C - +80°C	Wysoka	0,14 μ	Nie
Poliester	3 – 15 mm	-40°C - +160°C	Nie	0,12 μ	Tak
Perlon	3 – 15 mm	-35°C - +120°C	Nie	0,11 μ	Tak
Nomex	3 – 10 mm	-40°C - +220°C	Nie	0,18 μ	Tak
Nomex-PTFE	5 – 10 mm	-40°C - +220°C	Nie	0,05 μ	Tak
Poliester-PTFE	5 – 10 mm	-40°C - +160°C	Nie	0,05 μ	Tak
Kevlar/Twaron	3 – 10 mm	-40°C - +240°C	Nie	0,15 μ	Tak
PA.6 antystatyczny	4 – 10 mm	-35°C - +120°C	Nie	0,10 μ	Tak
PBO	3 – 10 mm	-50°C - +480°C	Nie	0,18 μ	Tak

* w zależności od minimalnego obwodu

Zakres temperatur zależy od długości trwania i wielkości mechanicznego obciążenia oraz różnych uwarunkowań środowiskowych.

Zbrojenie może być połączone z różnymi materiałami pokrycia. Typy wzmocnione z dopuszczalną siłą napinania do 650 N, mogą być produkowane z typów elastycznych – w zależności od wymiarów.

Specjalne zbrojenia na zapytanie.

Dostępne obwody na zapytanie.

Pokrycia pasów

Materiał	Maksymalna, dopuszczalna temperatura °C	Współczynnik tarcia μ dla wypolerowanej V2A stali ¹	Współczynnik tarcia μ dla polietylenu wysokiej gęstości ¹
PU	80°C	0,30 μ	0,25 μ
Rz100	130°C	0,20 μ	0,20 μ
EVA	140°C	0,30 μ	0,25 μ
LA	90°C	0,35 μ	0,40 μ

Uwaga: Współczynnik tarcia może się różnić w zależności od temperatury pracy.

Wszystkie pokrycia mogą zostać wyprodukowane w różnych kolorach, takich jak czerwony, niebieski, zielony, żółty, czarny, etc.

Pokrycia dla specjalnych aplikacji na zapytanie.

Oferujemy doradztwo w wyborze połączeń materiałów oraz wsparcie w kalkulacjach technicznych w celu określenia typu pasa optymalnego dla państwa potrzeb.

Odporność chemiczna na zapytanie.

¹ Zgodnie z testami Pflug, specyfikacja SPPN 91.001